



ТЕХНІЧНИЙ ОПИС ПРОДУКТУ

SUNOCO ULTRAPLEX 2

ОПИС ПРОДУКТУ

SUNOCO ULTRAPLEX 2 – це багатоцільове високоефективне мастило блакитного кольору на основі літєвого комплексного загусника. Високі експлуатаційні властивості цього комплексного мастила забезпечені вмістом протизадирних (EP – extreme pressure), антикорозійних та антиокиснювальних присадок, які не містять металів.

ОСОБЛИВОСТІ ТА ПЕРЕВАГИ

- Мастило стійке до сильних ударних та/або великих навантажень.
- Має добру прокачуваність, навіть за низьких температур.
- Ефективно захищає металеві поверхні від корозії.
- Дуже стійке до окиснення та зсуву.
- Стійке за умов вібрації та механічних навантажень, навіть за наявності забруднення водою.
- У порівнянні зі звичайними літєвими мастилами потребує меншу до 80% частоту повторного змащування вузлів.
- Підходить для широкого діапазону застосувань і температур (-20...+160 °C).
- Витримує пікові температури до +180°C.

ЗАСТОСУВАННЯ

Мастило SUNOCO ULTRAPLEX 2 використовується для змащення підшипників коліс транспортних засобів. Ефективне там, де потрібне довготривале загальне змащення вузлів і механізмів автомобілів, а також промислового обладнання. Надійно захищає механічні елементи, що працюють у важких умовах і за високих температур. Також використовується для змащення кулачків, напрямних та елементів повільного ковзання, які вимагають міцної адгезії мастила.

СПЕЦИФІКАЦІЇ/ДОПУСКИ

NLGI 2

NLGI GC-LB

ISO 6743/9 L-XVENB-2/3

DIN 51502 KP2P-30/KP3P-30

New Holland NH 710A

John Deere J13C3/J25C



ТИПОВІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД	ULTRAPLEX 2
Клас консистенції NLGI	DIN 51818	2/3
Тип загусника	-	літєвий комплекс
Колір	візуально	блакитний
В'язкість базової оливи, cSt	ISO 3448	220
Температура крапання, °C	ASTM D-2265	>290
4-кульковий тест		
- навантаження зварювання	ASTM D-2596	>400
- діаметр плями зносу, mm	ASTM D-2266	<0,50
Стійкість до вимивання водою	DIN 51807	1
Корозія міді	ASTM D-4048	1a

ЗДОРОВ'Я, БЕЗПЕКА ТА НАВКОЛИШНЄ СЕРЕДОВИЩЕ

Відпрацьовані мастильні матеріали не повинні скидатися в підземні або поверхневі джерела води, каналізаційні системи або сміттєві баки. Тривалий або повторний контакт з відпрацьованими мастильними матеріалами може спричинити захворювання шкіри. Тому завжди слід використовувати стерильні рукавички. Якщо частина шкіри контактує з відпрацьованим мастильним матеріалом, цю частину слід негайно промити великою кількістю води з милом. У разі подразнення або почервоніння шкіри, викликаного контактом, негайно зверніться до свого лікаря. Для отримання додаткової інформації зверніться до Паспорту Безпеки Матеріалу (MSDS).

Зазначені в цьому документі дані та специфікації OEM вказані відповідно до наших знань. Наведена технічна інформація містить типові характеристики та не повинна вважатися стандартом на продукт або стандартом, на підставі якого приймається або відхиляється поставлений продукт. Споживач зобов'язаний ознайомитися з посібником користувача свого обладнання та обрати відповідні мастильні матеріали, клас в'язкості та специфікацію для застосування. Зміст наданого Технічного Опису може змінюватись без повідомлення.